

# RS ACIDE

Détartrant acide

**NETTOYAGE ET DETARTRAGE DES MATERIELS DE TRAITE**

**ELIMINE LA PIERRE DE LAIT**

**Spécifiquement adapté au système de nettoyage des robots de traite**

## **PRESENTATION**

- . Liquide limpide, Incolore
- . pH pur : Non disponible
- . pH à 10 g/l : 1,9±0,3
- . Masse volumique à 20° C : 1,157±0,01 g/cm<sup>3</sup>
- . Point de gel : -11 °C

## **PROPRIETES**

- . Composants essentiels :
  - acide orthophosphorique
  - tensio-actifs, anti-mousse

. AVANTAGES :

1) POTENTIEL ACIDE :

RS ACIDE contient un taux très élevé d'acide phosphorique, à l'exclusion de tout autre acide minéral ou organique.

Certains autres acides, tels que l'acide chlorhydrique ou nitrique, sont corrosifs à des degrés divers sur l'acier inoxydable, les caoutchoucs, et ne sont pas recommandés pour le respect des matériaux.

L'acide phosphorique élimine radicalement les dépôts minéraux issus du lait (comme les lactates et phosphates de calcium) ainsi que le voile carbonate de calcium laissé par l'eau de rinçage .

Par ailleurs, l'acide phosphorique est doté d'un pouvoir dispersant élevé. Ses solutions conservent en leur sein les globules de lipides et de protéines pris en charge par les tensio-actifs.

## 2) DETERGENT :

Ce pouvoir dispersant de l'acide phosphorique et le pouvoir détergent très élevé des tensio-actifs contenus dans la formule, confère à RS ACIDE un très fort pouvoir de nettoyage.

## 3) NON MOUSSANT :

La recherche d'un pouvoir détergent élevé a surtout pour conséquence la formation de mousse, d'où l'intérêt d'équilibrer les formulations avec des additifs antimousse, afin de conserver un pouvoir détergent maximum et d'éviter les inconvénients engendrés par la mousse.

4) NON AGRESSIF :

De par sa formulation, RS ACIDE est compatible avec tous les matériaux constituant les matériels de traite.

5) STABILITE :

RS ACIDE peut être stocké de façon prolongée dans les conditions normales de température, sans perte d'activité. Eviter cependant les températures supérieures à 30°C.

6) BONNE RINCABILITE :

La parfaite solubilité de RS ACIDE dans l'eau lui confère une excellente rinçabilité, ce qui évite le gaspillage d'eau par des rinçages prolongés et ce qui évite aussi les résidus.

## **APPLICATION**

Mode d'emploi :

Séquence standard d'utilisation :

Ne pas mélanger avec un produit alcalin ou alcalin chloré

Concentration : 0,5 %

Température :> 75 °C

Temps de contact : Selon appareillage

Séquence standard d'utilisation :

Rinçage à l'eau

Application solution RS ACIDE

Rinçage final à l'eau potable

Ne pas mélanger avec un produit alcalin ou alcalin chloré

### **CONTRÔLE DE LA SOLUTION**

. Prise d'échantillon : 50 ml

. Indicateur : Méthyl orange

. Réactif(s): NaOH N/2

. Facteur de titrage : f = 0,34

*Concentration en % = chute de burette \* f*

*Concentration en g/l = chute de burette \* f \* 10*

### **CONDITIONNEMENT**

Jerrican 22l Rouge 25kg

Tonnelet carré 60l Rouge 70kg

Fût 220l Bleu foncé 240kg

### **SECURITE**

Consulter la fiche de données de sécurité disponible sur INTERNET : <http://www.kersia-group.com>

### **LEGISLATION**

Ce produit est conforme à l'arrêté du 8 septembre 1999 modifié par l'arrêté du 19 décembre 2013 concernant les produits utilisés pour le nettoyage des surfaces pouvant entrer en contact avec des denrées, produits et boissons pour l'alimentation de l'homme et des animaux.